

## Soldering Tips



WSP 150



WTA 50

Description		Width A	Thickness B	Type	Order No.
For soldering iron WSP 150					
Chisel tip		3,2 mm	1,2 mm	LHT C	5 44 455 99
Chisel tip		4,7 mm	1,8 mm	LHT D	5 44 452 99
Chisel tip		6,7 mm	1,8 mm	LHT E	5 44 451 99
Chisel tip		9,3 mm	1,8 mm	LHT F	5 44 450 99
Chisel tip, bent		5 mm 7 mm 10 mm	2 mm 2 mm 2 mm	LHT DX LHT EX LHT FX	5 44 462 99 5 44 461 99 5 44 460 99
LHT Calibration tip		-	-	-	5 44 453 99
For WT 50 and WTA 50 tweezers					
Tip set		0,5 mm	0,5 mm	WTA 1S	5 44 145 99
Tip Set		1,0 mm	0,5 mm	WTA 1	5 44 141 99
Tip set		3,0 mm	0,5 mm	WTA 2	5 44 146 99
Tip set		6,0 mm	0,5 mm	WTA 3	5 44 147 99
Tip set		12,5 mm	0,5 mm	WTA 4	5 44 143 99
Tip set		18,5 mm	0,5 mm	WTA 5	5 44 144 99
Tip set vertical use		1,0 mm	0,5 mm	WTA 11	5 44 152 99
Tip set vertical use		3,0 mm	0,5 mm	WTA 12	5 44 153 99